



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

# ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-22-222/C02

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

## TRIOMETAL s.r.o.

Sitz: Rymice 196, 769 01 Rymice, Tschechische Republik

Id.Nr.: 292 72 769

Organisationseinheit: TRIOMETAL s.r.o., Nový Hrozenkov 620, 756 04 Nový Hrozenkov, Tschechische Republik

die Konformität mit den technischen Anforderungen der Norm

## EN 1090-2:2018

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,  
das gemäß Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2014 entwickelt wurde,

im folgenden Geltungsbereich:

### Fertigung, Schweißen und Korrosionsschutz von Teilen Förder- und Lagertechnik und Schlosser Elemente.

Art der Produkte: Stahltragwerken der Ausführungsklasse bis EXC2

FPC Bereich: Fertigung, Schweißen, Korrosionsschutz.

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608): 1.2

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 135

#### Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Ing. Pavel Geryk, 27.11.1982	IWE/CZ 06521
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	-	-
Vertreter der Schweißaufsicht / Basis (B)	-	-

Die Gültigkeit des Zertifikats bedingt von der Erfüllung der Normen, nach denen das Prozess zertifiziert ist, und der Einhaltung der Vorschriften ab der zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle abgeschlossenen Vertrags über Überwachungstätigkeiten Nr. ZCV-16-214/S01.

Organisation Zertifizierung ab 15.11.2016

Zertifikatsgültigkeit bis 15.11.2025

Ostrava, Datum 15.11.2022



Ing. Stanislav Šimčík  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-22-222/C01

Seite 1

## TÄTIGKEITSBEREICH

<b>Art der Produkte:</b>	Paletten, Elemente von Speichersystemen , Metallverarbeitung und Engineering-Produkten, Bottiche, Tanks, Treppen.
<b>Produktnormen oder alternative Standards:</b>	ČSN EN 1090-2
<b>Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608):</b>	1.2
<b>Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063):</b>	135

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	1.2	FW: 3 - 12	Raupe ein Schweiß, KurzschlussMetallTransfer
135	1.2	BW: 3 - 5,2 FW: 3 - 8	Raupe ein Schweiß, KurzschlussMetallTransfer
135	1.2	BW: 3 - 5,2 FW: 3 - 8	PG, Raupe ein Schweiß, KurzschlussMetallTransfer
135	1.2	FW: 3 - 8	PG, Raupe ein Schweiß, KurzschlussMetallTransfer
135	1.1	FW: D ≥ 10,65 3,0 - 6,2/3 - 8	Blechschweißnaht am Rohr KurzschlussMetallTransfer
-			

### Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Ing. Pavel Geryk, 27.11.1982	IWE/CZ 06521
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	-	-
Vertreter der Schweißaufsicht / Basis (B)	-	-

Organisation Zertifizierung ab 15.11.2016  
 Zertifikatsgültigkeit bis 15.11.2025  
 Ostrava, Datum 15.11.2022



Ing. Stanislav Šimčík  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle